

TaxMetall

# Modul Produktionsplanung

*Plantafel und Virtuelle Produktion*

# Modul Produktionsplanung

## Plantafel und Virtuelle Produktion

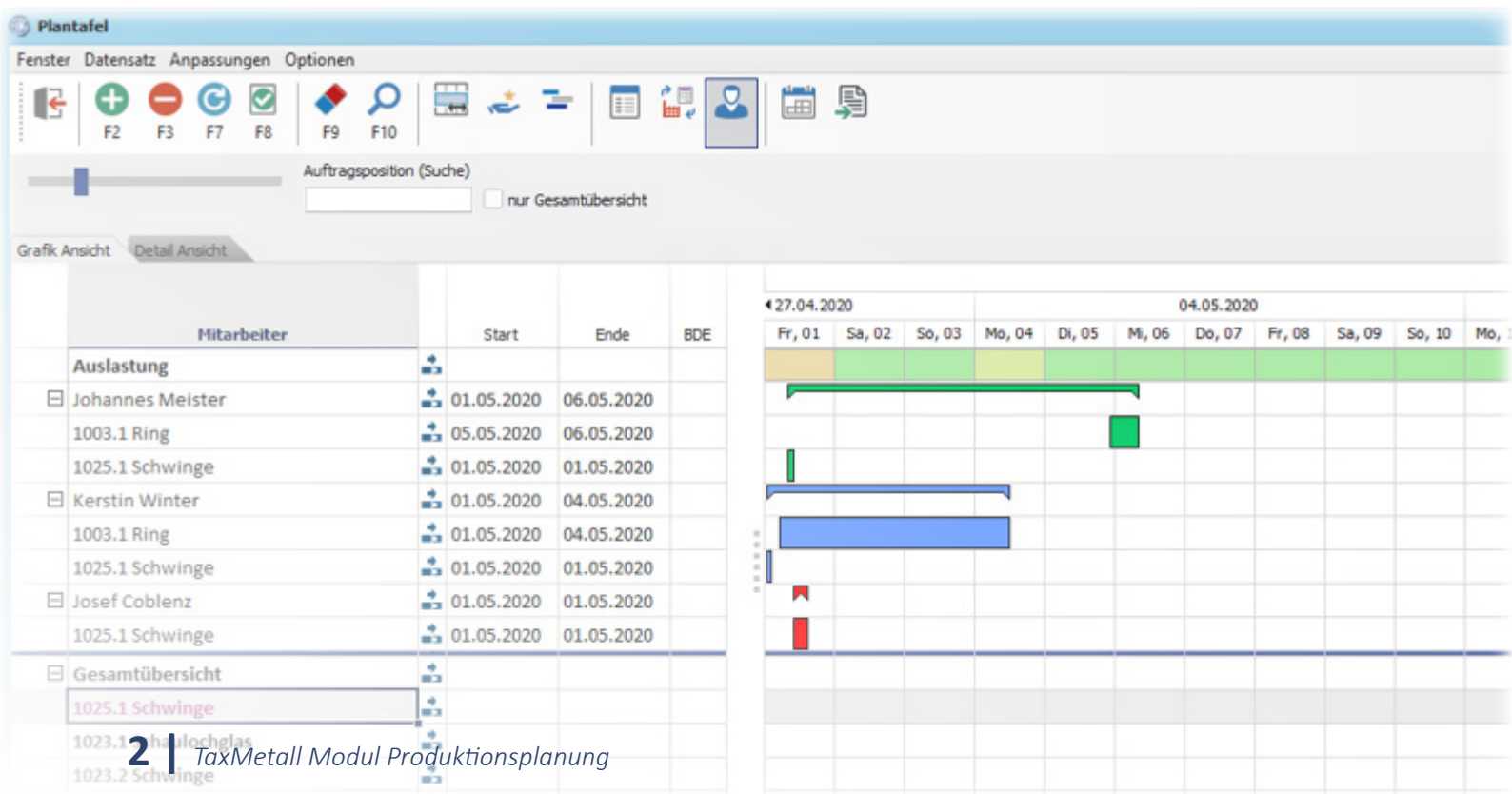
Die Plantafel dient der Planung gegen unendliche Ressourcen. Sie ermöglicht eine manuelle Einplanung von Aufträgen, gruppiert nach Mitarbeitern oder Maschinen.

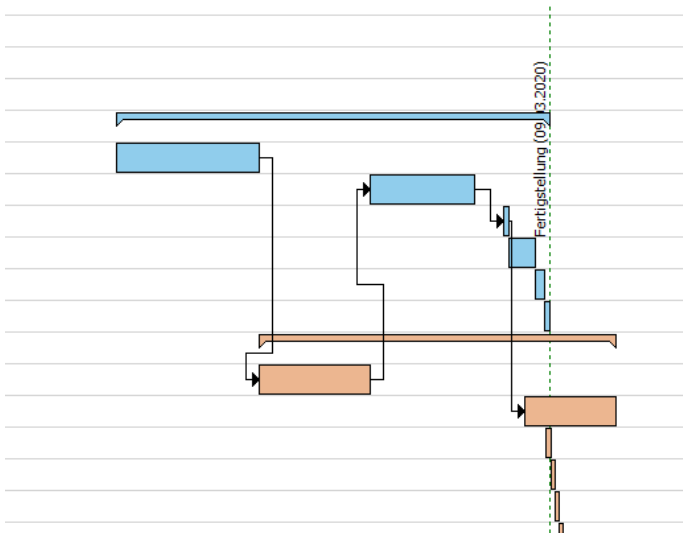
Die Plantafel bietet gleichzeitig eine Terminübersicht über alle laufenden Aufträge und anstehenden Liefertermine. Durch die Kalenderansicht können Sie detailliert den Auftragsfortschritt und die Terminplanung Ihrer Mitarbeiter verfolgen.

Sie haben eine Übersicht über Ihre laufenden Aufträge und die Auslastung Ihrer Kostenstellen während der produktiven Zeiten. Sie können manuelle Planungen vornehmen und Ihre Auftragsbearbeitung an Ihren individuellen, optimalen Zeitplan anpassen.

*Das TaxMetall Modul Plantafel dient der Grobplanung von Aufträgen zur Optimierung der Nutzung von produktiven Zeiten und Auslastung der Kostenstellen.*

| Menge | Offen | Artikel-Nr. | Bezeichnung   | Auftrags-Datum | Termin     |
|-------|-------|-------------|---------------|----------------|------------|
| 50,00 |       | 070400004   | Schaulochglas | 29.04.2020     | 04.05.2020 |
| 1,00  | 1,00  | 04-10-04-01 | Schwinge      | 29.04.2020     | 06.05.2020 |
| 1,00  | 1,00  | 04-10-04-01 | Schwinge      | 29.04.2020     | 06.05.2020 |





## Manuell umplanen und Abläufe ändern

Sie können ganz einfach Arbeitsabläufe festlegen und ändern. Möchten Sie die Reihenfolge der Bearbeitung definieren, lassen sich auch zusammengehörige Arbeitsschritte verknüpfen.

Innerhalb der Plantafel lassen sich intuitiv Arbeitspläne per Drag & Drop erstellen, denen sich dann ein Anfangs- und Enddatum zuordnen lassen.

**Neue Tätigkeit hinzufügen**

Mitarbeiter: 2 Johannes Meister

Auftragsposition: 1026 1 Abstandshalter

Menge: 1 Mengeneinheit: Stück

Langtext: ML 7 CRIN3 Station 250

Tätigkeit:

|        |           |        |         |              |               |
|--------|-----------|--------|---------|--------------|---------------|
| H      | L         | L      | S       | D            | F             |
| Härten | Lackieren | Lasern | Stanzen | Druck prüfen | Funktionsprüf |

optional  Los

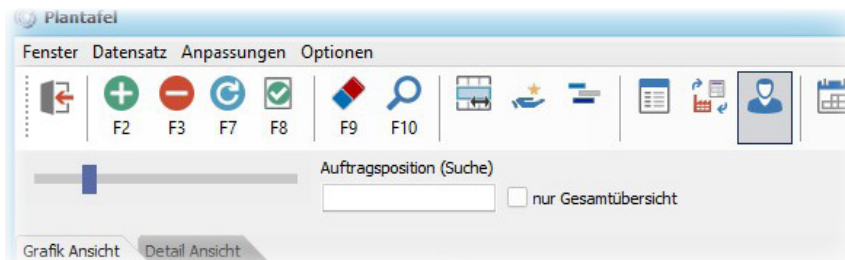
Datum: 11.05.2020 Uhrzeit: 08:00  Rückwärts Einplanen

Hinzufügen Abbrechen

# Visualisierung Ihrer Produktion und des allgemeinen Auftragsfortschritts

In der Plantafel können Sie zwischen zwei Ansichten wechseln: Der Grafik-Ansicht und der Detail-Ansicht.

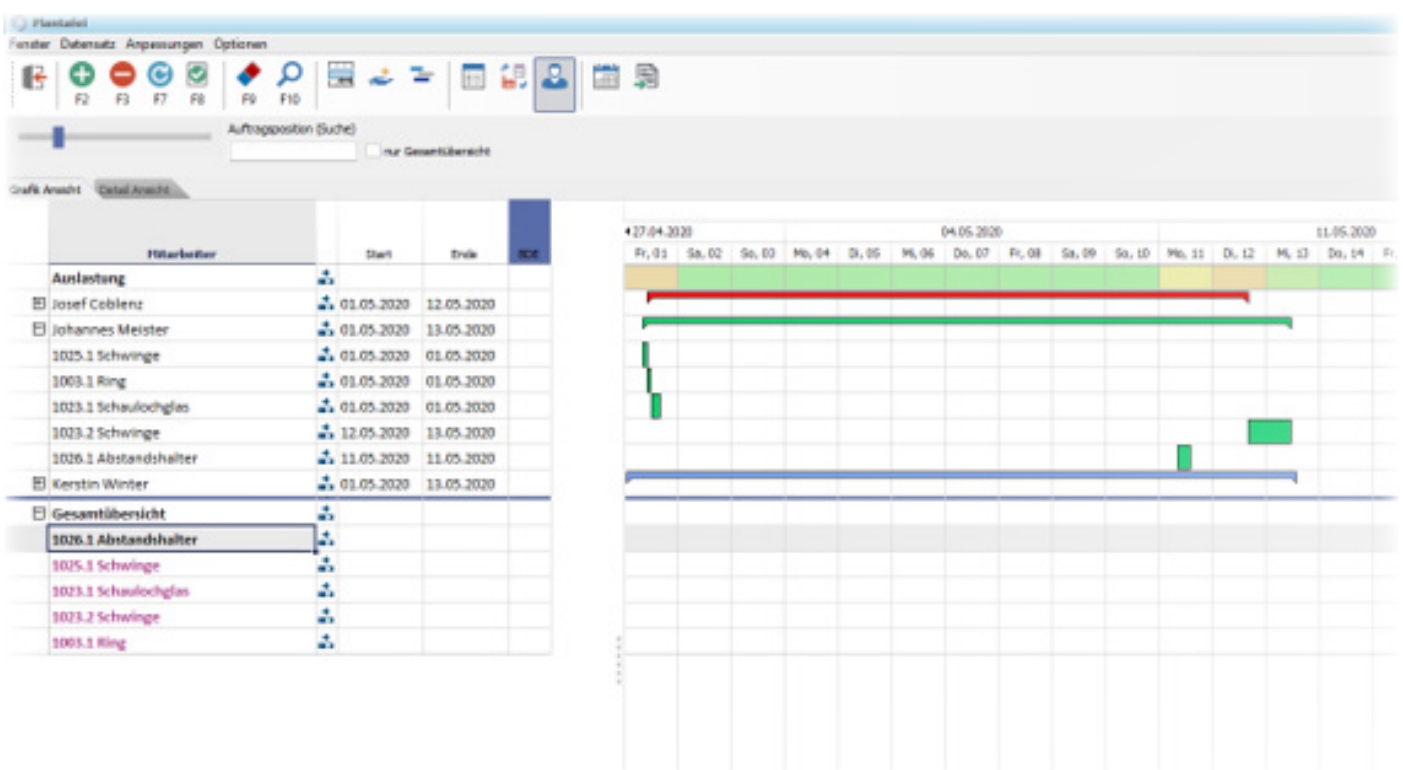
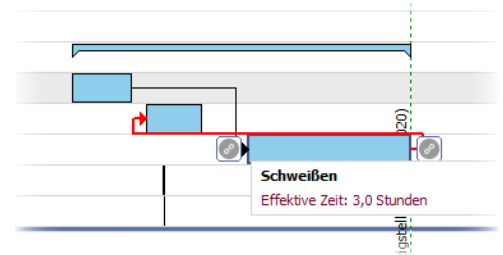
Diese Ansichten können Sie zusätzlich noch nach Art der Kostenstellen sortieren; nach Mitarbeitern oder nach Maschinen.



## Grafik-Ansicht

Die Plantafel bietet in der Grafik-Ansicht eine Kalenderübersicht über Ihre laufenden Aufträge. Diese werden in einem Balkendiagramm angezeigt, die Dauer des Arbeitsplanschrittes bestimmt die Länge des Balkens. Dabei zieht sich die Plantafel automatisch die in der Auftragskalkulation hinterlegte Bearbeitungszeit des Arbeitschrittes.

Sie können auch manuell umplanen, die Dauer und Reihenfolge der Arbeitsschritte anpassen.



## Detail-Ansicht

Dank der Detail-Ansicht haben Sie eine direkte Übersicht über die Auslastung Ihrer Kostenstellen.

Dies ist möglich über eine Mitarbeitergruppierung, sowie über eine Gruppierung nach Maschinen.

Den Zeitraum der angezeigten Daten können Sie ebenfalls anzeigen. In der Sortierung nach Datum ist es zusätzlich möglich, nach Auslastung, numerisch oder nach der ID zu sortieren.

## Schnelle Übersicht über die Auslastung Ihrer Kostenstellen

Anhand der Auslastung, die Sie der Detail-Ansicht ablesen können, haben Sie einen visuellen Überblick über die aktuelle Auftragslage und können den Arbeitsplan über die Grafik-Ansicht manuell ändern und zur optimalen Auslastung anpassen.

| 16.03.2020 (ausgewähltes Datum) |            | 17.03.2020       |            | 18.03.2020       |            |
|---------------------------------|------------|------------------|------------|------------------|------------|
| Kostenstelle                    | Auslastung | Kostenstelle     | Auslastung | Kostenstelle     | Auslastung |
| Josef Coblenz                   | 101,85%    | Josef Coblenz    | 100,00%    | Josef Coblenz    | 100,00%    |
| Johannes Meister                | 77,78%     | Kerstin Winter   | 36,36%     | Johannes Meister | 77,78%     |
| Kerstin Winter                  | 31,82%     | Johannes Meister | 0,00%      | Kerstin Winter   | 0,00%      |

## Filter- und Suchfunktionen

Unabhängig von der Gruppierung nach Kostenstellen können Sie die Auftragspositionen nach Belegart filtern und eine erweiterte Anzeige aktivieren.

Sie können nach Auftragspositionen nach allen der Bezeichnung enthaltenen Kriterien filtern, also nach Auftragsnummer, Auftragsposition und der Positionsbezeichnung.

| Auftrags-Pos.          | Kunde            | Auftrag | Artikel | Belegart |
|------------------------|------------------|---------|---------|----------|
| <b>Gesamtübersicht</b> |                  |         |         |          |
| 1014.1 Baugruppe       | Maschinenbau Los | 1014    | 001-BG  | extern   |
| 1014.2 Baugruppe       | Maschinenbau Los | 1014    | 001-BG  | extern   |

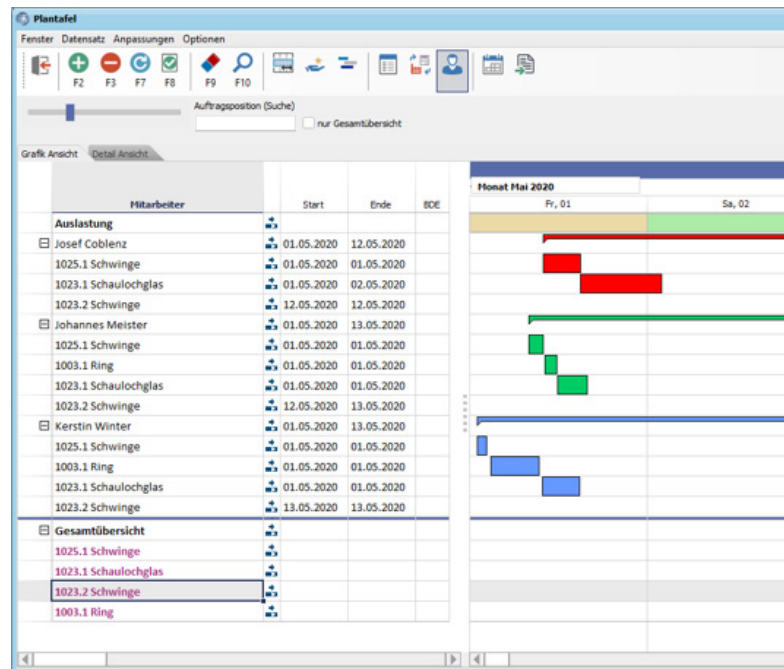
## Gruppierung nach Kostenstellen: Mitarbeiter oder Maschinen

Sie können übergreifend über Grafik- und Detail-Ansicht nach der Art der Kostenstellen sortieren, die Ihnen angezeigt werden soll.

In der Mitarbeitergruppierung bekommen Sie, bezogen auf jeden Mitarbeiter, dessen laufende Arbeitsplanpositionen angezeigt, die ihm im Auftrag zugeordnet wurden.

| 1025.1 Schwinge |                 |                         |           |                          |           |
|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------|--------------------------|-----------|
| Kurzfinfo:      |                 |                         |           |                          |           |
| Position        | Mitarbeiter Nr. | Mitarbeiter Bezeichnung | Kostenart | Los                      | Los Stück |
| 1               | 3               | Kerstin Winter          | Sägen     | <input type="checkbox"/> | 1,00      |
| 2               | 2               | Johannes Meister        | Drehen    | <input type="checkbox"/> | 1,00      |
| 3               | 1               | Josef Coblenz           | Lasern    | <input type="checkbox"/> | 1,00      |

Datum: 01.05.2020 Uhrzeit: 00:00  Rückwärts Einplanen Hinzufügen Abbrechen



Umgekehrt können Sie auch per Klick auf die Position einen Dialog öffnen, der anzeigt, welche Mitarbeiter für welche Schritte geplant sind. Hier kann man auch Mitarbeiter tauschen und Aufgaben neu zuordnen.



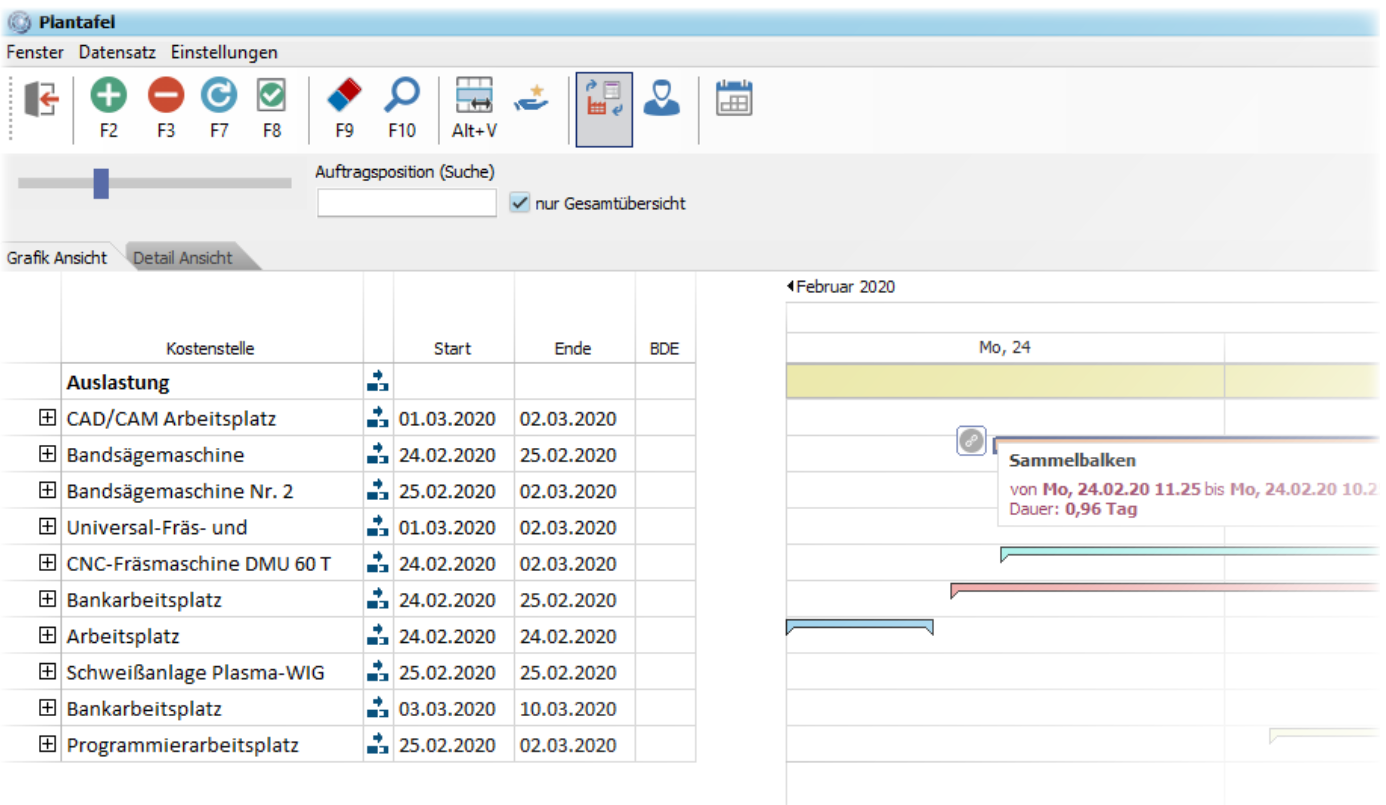
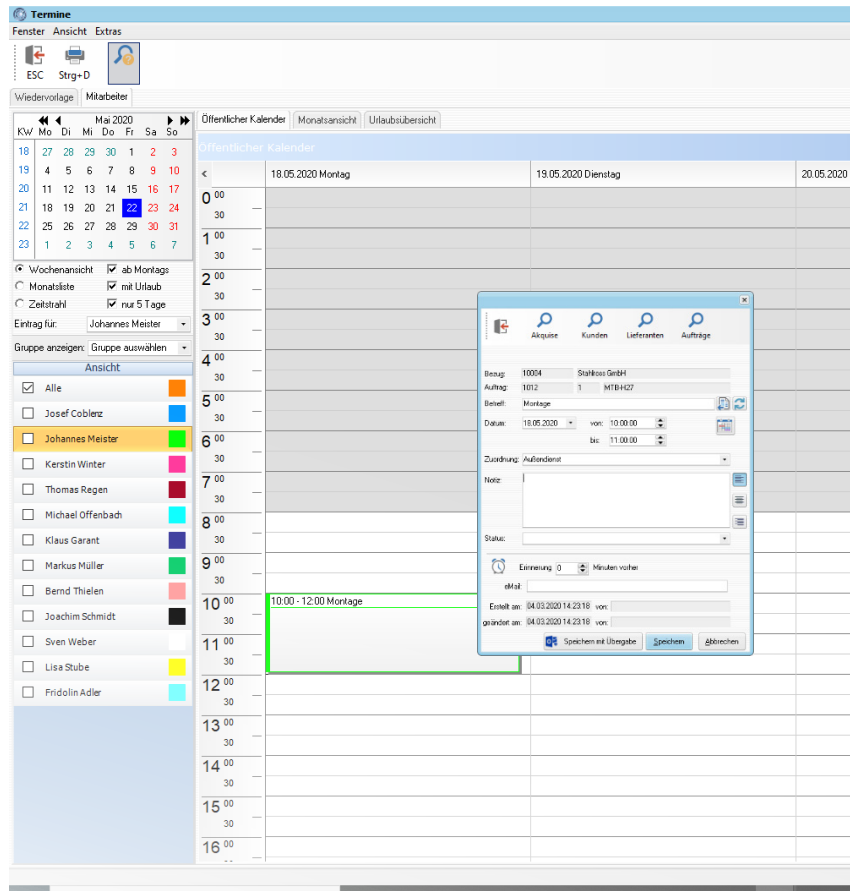
# Übergabe von Terminen aus dem TaxMetall Terminkalender

Wenn Ihnen personalbezogenes Planen wichtig ist und Ihre Mitarbeiter oft terminlich eingebunden sind, können Sie auch das in der Plantafel berücksichtigen.

Termine, die Sie in den TaxMetall Terminkalender eingetragen haben, können Sie ganz einfach mit dem Klick eines Buttons mit Übernahme des Bezugs und der Dauer an die Plantafel übergeben.

Dieser erscheint dann in der Plantafel und ist auch in der Auflistung der Auftragspositionen des Mitarbeiters mit dem zugehörigen Datum aufgeführt.

Hier sehen Sie in der Grafik-Ansicht die Gruppierung der Kostenstellen nach Maschinen. Auch hier werden bei den Einplanungsmöglichkeiten die produktiven Zeiten



Für weitere Informationen steht Ihnen  
unser Vertriebsteam gerne zur Verfügung:

**Vectotax Software GmbH**  
Florinstraße 21  
56218 Mülheim-Kärlich

Ihre Ansprechpartnerinnen:  
**Martina Bomm / Maren Stroh**

Telefon: 0261 / 394513-20  
[www.vectotax.de](http://www.vectotax.de)  
[vertrieb@vectotax.de](mailto:vertrieb@vectotax.de)

