

Betriebsführung Betriebsorganisation Auftragsabwicklung



Planung, Organisation und kundenorientierte Auftragsabwicklung für den technischen und wirtschaftlichen Erfolg in einem Feinwerkmechaniker-Unternehmen unter Einbeziehung gewerkspezifischer Software

Vorbereitung auf die Meisterprüfung im Feinwerkmechaniker-Handwerk

Teil II: Betriebsführung
Betriebsorganisation
Auftragsabwicklung

Das vorliegende Handbuch bezieht sich auf das im Lehrgang eingesetzte
EDV-Softwareprogramm TaxMetal der

Vectotax Software GmbH
Fritz-Ludwig-Straße 8
56070 Koblenz

Alle Rechte vorbehalten.

Kein Teil dieses Werkes darf ohne schriftliche Einwilligung des Herausgebers in irgendeiner Form
(z.B. Fotokopie oder ein anderes Verfahren), auch nicht für Zwecke der Unterrichtsgestaltung, reproduziert
oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Der Herausgeber hat alle Sorgfalt walten lassen, um vollständige und korrekte Inhalte und Daten zu publizieren
und übernimmt keinerlei Haftung für die Nutzung dieser Informationen.

Die Nennung von Produktdaten und -firmen dient ausschließlich Informationszwecken und stellt keinen Miss-
brauch dar.

Herausgeber:
Vectotax Software GmbH
Fritz-Ludwig-Straße 8
56070 Koblenz

Telefon: 0261/ 988 99 231
Telefax: 0261/ 988 97 19
Internet: www.vectotax.de

Druck: Heinrich Haus Neuwied, WfbM Druckerei, 56566 Neuwied-Engers
Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier

7. Auflage
Koblenz, Januar 2010

Inhaltsverzeichnis

	Seite
1. Allgemeine Angaben	1
1.1 Ausgangslage	1
1.2 Unternehmensstruktur	2
1.3 EDV-Systeme	2
1.4 EDV-Auftragsabwicklungssystem	4
2. Firmendaten	5
2.1 Mandantenstamm	5
2.2 Personalstamm	6
2.3 Aufgaben als Meister im Feinwerkmechaniker-Handwerk	8
2.4 Betriebsabrechnung	9
2.4.1 Kostenstellen im Feinwerkmechanikerunternehmen	9
2.4.2 Bestimmung und Erfassung der Kosten	11
2.4.3 Fachkontenrahmen	14
2.4.4 Betriebsabrechnungsbogen (BAB)	14
2.5 Platzkostenrechnung, Maschinenstundensatz	20
2.6 Kostenstellen	27
2.7 Tätigkeiten	36
2.8 Firmentabellen	39
3. Auftragsabwicklung im Feinwerkmechaniker-Handwerk	43
3.1 Auftrag beschaffen	45
3.2 Angebot erarbeiten	45
3.3 Vertrag aushandeln	48
3.4 Arbeit vorbereiten	48
3.5 Auftrag durchführen	50
3.6 Auftrag abrechnen	51
3.7 Auftrag nachbereiten	52
4. Kostenträgerrechnung	53
4.1 Zuschlagskalkulation	53
4.2 Zuschlagskalkulation mit Platzkosten	58
4.3 Allgemeines Kalkulationsschema	62
5. Stammdaten	64
5.1 Kunden	64
5.2 Arbeitspläne	68
5.3 Materialien	71
5.4 Artikelstamm	72
5.5 Stücklisten - Baugruppenkalkulation	74

6.	EDV-gestützte Auftragsabwicklung	76
6.1	Angebot	76
6.2	Auftrag	80
6.3	Lieferschein	87
6.4	Rechnung	88
6.5	Gewinn- und Verlustrechnung	90
7.	Investitionsprojektierung	92
7.1	Ausgangslage und Grunddaten	92
7.1.1	Planungsmethoden	94
7.1.2	Netzplantechnik	96
7.2	Umfeldorganisation der CNC-Fertigung	101
7.3	Programmierort und Programmierkosten	104
7.3.1	Programmanlaufkosten	106
7.4	Werkzeugmaschine	109
7.5	Softwaregestaltung von CNC-Systemen	112
7.6	Ausstattung von Maschinenarbeitsplätzen	114
7.7	Angebotswesen	115
7.8	Ausschreibung	117
	Ausschreibungsbedingungen für die betriebliche CNC-Technik	117
7.9	Angebotsbeurteilung und Wettbewerbsvergleich	121
8.	Wirtschaftlichkeitsberechnung	123
8.1	Nutzwertanalyse	123
8.2	Kostenvergleichsrechnung und Investitionsrechnung	123
8.3	Beschaffung und Inbetriebnahme einer Produktionsmaschine	126
8.4	CNC - Organisation und Planung	128
9.	Betriebliche Qualitätsanforderungen	130
9.1	Qualitätsmanagement	131